



DL

Divo Di Lupo

Sistemi per telai Cotton Bentley Monk Textima Scheller Closa Boehringer

<http://www.divodilupo.191.it/>

Programmatore per telaio scheller

Attuatore USB semplificato

Procedura di installazione programmi per esecutore tv1

SOMMARIO: Nel presente documento viene descritto il dispositivo attuatore e la procedura per l'installazione del programma TV1 MAKER per la generazione delle parti di maglia.

INDICE

<u>INTRODUZIONE</u>	04
<u>Scopo</u>	04
<u>Campo di applicazione</u>	04
<u>DESCRIZIONE DEL SISTEMA</u>	04
<u>CARATTERISTICHE DEL SISTEMA</u>	04
<u>COMPOSIZIONE DELL'IMPIANTO</u>	04
<u>INSTALLAZIONE</u>	05
<u>Come iniziare</u>	05
<u>SCHEDA D'INTERFACCIA</u>	09
<u>Installazione della scheda di interfaccia USB</u>	10
<u>Schema dei collegamenti</u>	11

Programmatore per telaio scheller



INTRODUZIONE

Scopo

Questo progetto è stato realizzato per ottenere la gestione della macchina con programmi creati con il nostro software TV1MAKER, senza dover modificare la macchina nelle sue parti meccaniche.

Campo di applicazione

Le procedure e i materiali descritti riguardano le macchine SCHELLER su cui è installato un controllo semplificato per la gestione della meccanica.

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il sistema é composto da un piccolo computer commerciale (netbook), accoppiato ad una scheda attuatore di nostra produzione. Il tutto è interfacciato ad un nostro software per la generazione dei programmi delle parti di maglia.

L'intervento sulla macchina comporta la sostituzione del sistema di comando a cartone perforato con il netbook., unisce la versatilità di un moderno PC con la semplicità di una scheda per la gestione degli attuatori sulla macchina.

La configurazione del sistema è contenuta in un semplice file di testo (COMANDI.INI) completo anche delle istruzioni d'uso, da questo file si impostano tutti i parametri relativi ai comandi ad al settaggio di base del programma.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

Alimentazione 220 volt 60 watt escluso netbook
16 uscite protette 500 mA massimo 8 uscite contemporanee
4 ingressi pull down 24 volt per sensori o interruttori
Fusibile di protezione linea 220 v 2 A
Fusibile di protezione 24 volt 3,15 A

COMPOSIZIONE DELL'IMPIANTO

1 computer commerciale
1 scheda d'interfaccia

INSTALLAZIONE

L'installazione funziona con sistemi WINDOWS XP, WINDOW 7.

File contenuti nella memoria SD.

La cartella principale (Installazione programmi Di Lupo) contiene 3 sottocartelle

- **Installazione di TV! Maker v1.08** contiene il programma per la realizzazione delle parti di maglia nella versione di base, non configurato per la specifica macchina.

- **Aggiornamenti** contiene tutti i file configurati per la macchina in uso per fare in modo che non sia necessaria nessuna configurazione, basta copiare il contenuto della cartella supporto nella cartella C:\TERTIUM\SUPPORTO che così sarà automaticamente aggiornata con i file già pronti.

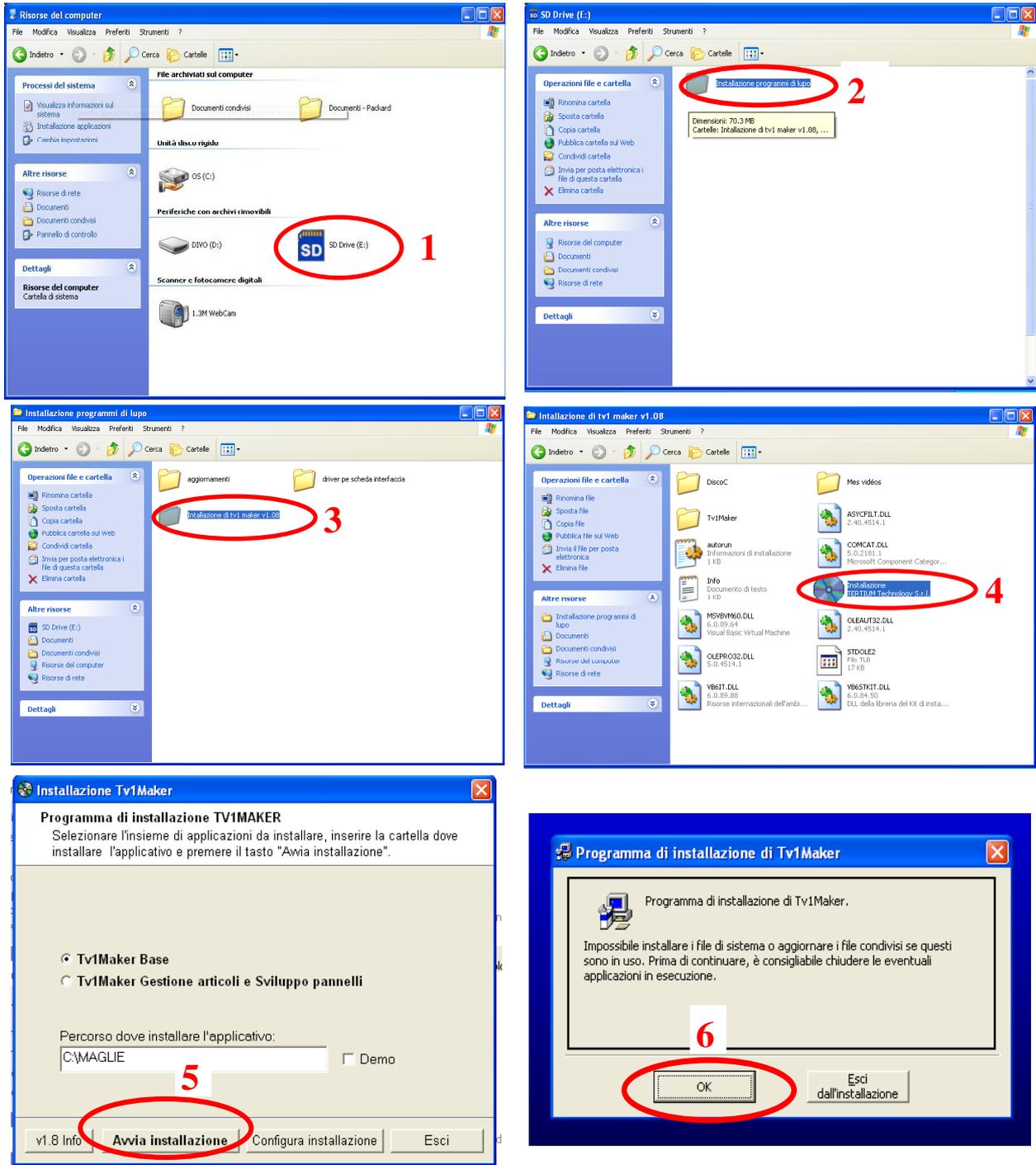
- **Driver per scheda interfaccia** contiene i 2 driver USB per la scheda connessa al netbook

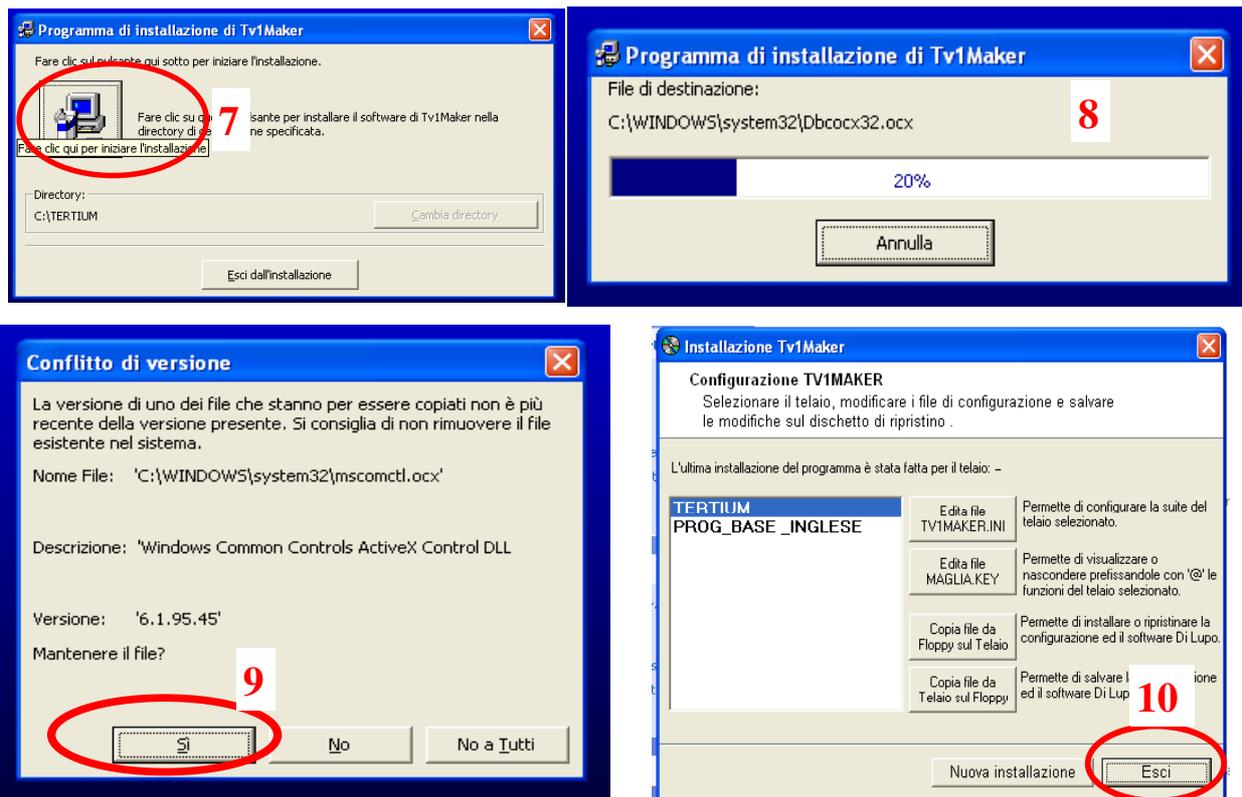
COME INIZIARE:

1. Alimentare il netbook **SENZA COLLEGARE LA SPINA USB DELLA SCHEDE DI INTERFACCIA** e attendere che il sistema sia caricato e stabilizzato.
2. Inserire la memoria contenente il programma nel suo slot, se non già inserita.
3. Mediante esplora risorse aprire il driver SD (Figura 1) e quindi la cartella "Installazione programmi di lupo \ Installazione TV1 maker" (Figura 2,3).
4. Fare doppio clic su installazione (Figura 4), sarà visualizzata la finestra di installazione del programma (Figura 5).
5. Selezionare "tv1 maker base" (Figura 5), digitare un nome per indirizzare l'installazione (MAGLIE) fare clic su avvia installazione ed attendere la procedura automatica. Se viene segnalato un errore (come in figura 6) premere "OK" per ignorarlo.
6. A questo punto si apre una nuova finestra (Figura 7), cliccate sull'immagine del PC per avviare la procedura di installazione automatica (Figura 8), durante l'installazione si possono presentare delle richieste di "conflitto versione" (Figura 9), a tali richieste rispondere sempre SI per proseguire l'installazione.
7. Se tutto è stato eseguito correttamente ci troveremo davanti la finestra di configurazione TV1maker (Figura 10), cliccare su "ESCI", la procedura verrà terminata rinunciando alle varie configurazioni del sistema. A questo punto per avere la configurazione necessaria al corretto funzionamento dei programmi si devono copiare i file già configurati precedentemente residenti nella SD alla cartella (AGGIORNAMENTI), copiare la cartella "SUPPORTO" nella cartella C:\TERTIUM, sostituendo quella esistente, copiare IL CONTENUTO della cartella "SUPPORTO" nella cartella "MAGLIE". Con questa procedura avremo a disposizione 2 installazioni nel PC che potremo usare.

8. Per l'avviamento del programma aprire la cartella "C:\TERTIUM\SUPPORTO", fare clic con il tasto destro sul file "TV1MAKER BASE" e selezionare "CREA COLLEGAMENTO", il nuovo file creato deve essere trascinato sul desktop. Facendo doppio clic sull'icona, il programma si avvia. Per avere l'avviamento automatico del programma si deve copiare il collegamento nella cartella "esecuzione automatica" del PC.

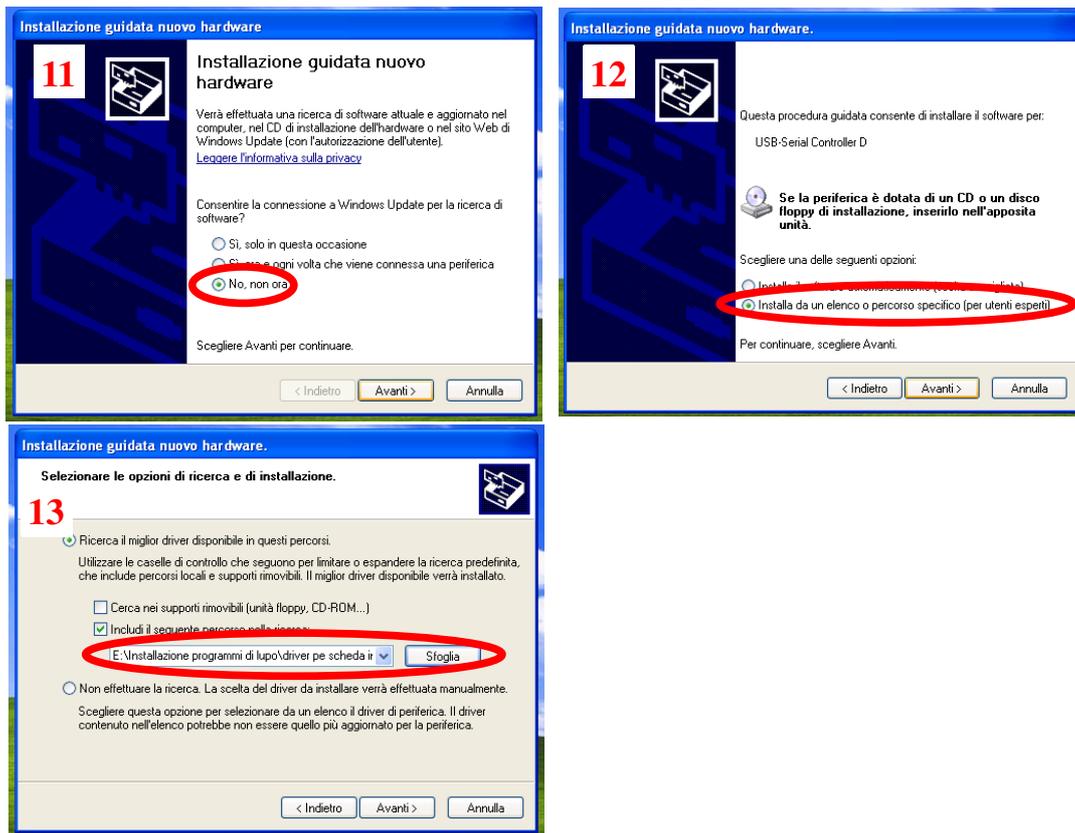
Le istruzioni per l'uso del programma non fanno parte di questo manuale.





Terminata l'installazione del software sarà necessario installare i driver della scheda di interfaccia.

1. Collegare con la macchina alimentata ed il PC funzionante la spina USB in una delle prese disponibili, dopo alcuni secondi il computer segnala di aver trovato un nuovo hardware e chiederà di installare un driver.
 Seguire le istruzioni sul monitor in particolare alla richiesta dove cercare il driver deve essere selezionato (ricerca nel computer) indicando la cartella nella SD nominata driver premere avanti. I driver necessari sono due e quindi l'operazione va ripetuta 2 volte.



- Quando il computer dice di aver installato correttamente i driver la scheda sarà vista come una porta seriale, a cui il sistema operativo avrà assegnato un numero. Lanciare dalla cartella C:\TERTIUM\SUPPORTO il file FINDPORT che ci aiuterà a trovare la locazione attuale della porta. Mediante l'apposito tasto aprire il file di configurazione e immettere il numero segnalato alla riga (numero porta), salvare il file e il programma è pronto per funzionare
 NOTA : se viene cambiata posizione allo spinotto USB cambia il numero della porta assegnata pertanto dovrà essere ripetuta l'operazione sopra descritta



SCHEDA DI INTERFACCIA

La scheda di interfaccia è composta da 16 uscite configurabili 24volt 500 MA e 4 ingressi per sensori di prossimità PNP .

Gli ingressi sono configurati come segue:

Morsetto 20 = conteggio corsa

Morsetto 18 = cancella conteggio

Morsetto 19 = azzeramento programma

Morsetto 17 = abilitazione uscite ,se connesso a +24v annulla le uscite

Le uscite possono essere assegnate a piacere abbinandole ai nomi dei comandi del PC, e possono avere ognuna tre diversi modi di funzionamento, sono connesse nell'ordine dai morsetti 1 a 16.

Codice modo di uscita :

Modo = 0 uscita in fase con conteggio ,durata un giro completo

Modo = 1 uscita in fase con cancella conteggio ,durata un giro completo

Modo = 2 uscita in fase a conteggio ma con durata a tempo 500 millisecondi

Sullo schermo viene visualizzato il cartone come quello originale della macchina, ogni comando può essere configurato nell'ordine che era usato sul vecchio cartone, pertanto si potrà seguire lo scorrere dei comandi come in origine. Ad ogni comando si può abbinare un nome, secondo la lingua usata, che verrà visualizzato allo scadere del comando o dei comandi, se più di uno, sulla stessa linea.

Sullo schermo inoltre due frecce indicano la direzione di lavoro corrente per l'individuazione immediata di eventuali errori di fasatura della macchina.

Esiste anche un programma di test per controllare tutte le uscite e gli ingressi, molto utile in fase di installazione o per risolvere eventuali problemi.

In fase di configurazione si possono fare delle distinzioni secondo il tipo di macchina in uso.

Oltre ai singoli comandi si possono selezionare le seguenti funzioni.

Numero dei comandi sul cartone

Lato di inizio della lavorazione

Tipo di rigatore pneumatico o meccanico

Tipo di macchina rasato o intarsia

Numero della porta di comunicazione

Intervallo di comunicazione

Sfruttando la connettività del NETBOOK è possibile creare una rete per poter ottenere una supervisione di varie macchina da una postazione centrale, si possono scambiare dati senza necessità di supporti USB usando la connessione di rete senza fili esistente nel netbook.

INSTALLAZIONE DELLA SCHEDA DI INTERFACCIA USB

1. Collegare con la macchina alimentata ed il PC funzionante, la spina USB in una delle prese disponibili. Dopo alcuni secondi il computer segnala di aver trovato un nuovo hardware e chiederà di installare un driver. Seguire le istruzioni sul monitor, in particolare alla richiesta dove cercare il driver deve essere selezionato “Ricerca nel computer” indicando la cartella nella SD nominata “Driver” e premere avanti. I driver necessari sono due e quindi l’operazione va ripetuta 2 volte.
2. Quando il computer dice di aver installato correttamente i driver la scheda sarà vista come una porta seriale, a cui il sistema operativo avrà assegnato un numero. Lanciare dalla cartella C:\TERTIUM\SUPPORTO il file FINDPORT che ci aiuterà a trovare la locazione attuale della porta mediante l’apposito tasto, aprire il file di configurazione e immettere il numero segnalato alla riga (numero porta), salvare il file e il programma è pronto per funzionare.

NOTA : se viene cambiata posizione allo spinotto USB cambia il numero della porta assegnata pertanto dovrà essere ripetuta l’operazione sopra descritta.

Schema dei collegamenti

